

Epocast 1622 FST A/B

Епоху; Epoxide

Huntsman Advanced Materials

Описание материалов:

DESCRIPTION: EPOCAST® 1622 FST A/B is a two-component, low density, pumpable FST epoxy syntactic material designed for potting fasteners and panel joining of honeycomb structures used in aerospace interior applications. It is easily extruded through Semco ® dispensing nozzles, yet does not flow after it has been applied. EPOCAST® 1622 FST A/B sets quickly at room temperature and is well suited for aerospace applications requiring a rapid component assembly.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Высокая прочность		
Используется	Компонент Аэрокосмическое применение Крепежные детали Клей		
Внешний вид	Янтарь Белый		
Метод обработки	Полировка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D1622
-- 1	0.730	g/cm ³	ASTM D1622
-- 2	0.770	g/cm ³	ASTM D1622
-- 3	1.00	g/cm ³	ASTM D1622
Усадка	0.41	%	ASTM D6289
Вязкость			ASTM D2196
25°C ⁴	Paste		ASTM D2196
25°C ⁵	Paste		ASTM D2196
Воспламеняемость			FAR 25.853
12 second vertical burn - burn length		cm	FAR 25.853
12 second vertical burn - extinguish time		sec	FAR 25.853
Плотность дыма-В течение 4 минут	90		ASTM E662
Время геля-55,7 г(25 °C) ⁶	15.0	min	ASTM D2471
Растяжимый коленчатый сдвиг-AL/AL(23 °C)	11.7	MPa	ASTM D1002

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компрессионный модуль	2410	МПа	ASTM D695
Прочность на сжатие			ASTM D695
70°C	20.7	МПа	ASTM D695
23°C	58.6	МПа	ASTM D695
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	78.0	°C	ASTM E1545
CLTE-Поток			ASTM E831
-- ⁷	3.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
-- ⁸	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 12		
Срок годности (25°C)	52	wk	
Терморегулирующая вязкость ⁹ (25°C)	14.0	cP	ASTM D2196
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CURE SCHEDULE: 3 to 5 days at room temperature or gel at room temperature plus 3 to 5 hours at 125°F (52°C).Insert pull-out strength at 73°F: 300 lbInsert torque-out strength at 73°F: 100 in-lbExtrusion rate: 350 g/minFlow resistance: <0.1 inch			

NOTE

1.	Part A
2.	System
3.	Part B
4.	System
5.	Part A
6.	System
7.	below Tg
8.	above Tg
9.	Part B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

