

## Optix® CP-1000I

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Plaskolite West, Inc.

### Описание материалов:

Optix®CP-1000I is a polymethyl methacrylate-acrylic acid product. It can be processed by injection molding and is available in North America or Europe. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

odorless/tasteless channel

Good processability

insulation

Good dimensional stability

| Главная Информация                               |                               |                   |                 |
|--|-------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                    | E167330-100061595             |                   |                 |
| Характеристики                                   | Хорошая стабильность размеров |                   |                 |
|  | Изоляция                      |                   |                 |
|  | Хорошая ударпрочность         |                   |                 |
|  | Обрабатываемость, хорошая     |                   |                 |
|  | Обрабатываемый                |                   |                 |
|  | Низкий уровень жидкости       |                   |                 |
|  | Хорошая химическая стойкость  |                   |                 |
|  | Хорошая устойчивость к погоде |                   |                 |
|  | Низкий запах                  |                   |                 |
| Низкий запах                                     |                               |                   |                 |
| Высокое разрешение                               |                               |                   |                 |
| Внешний вид                                      | Доступные цвета               |                   |                 |
| Формы  | Частицы                       |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением           |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение          | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 1.16                          | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/3.8 kg) | 2.7                           | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток                         | 0.60                          | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)                          | 0.30                          | %                 | ASTM D570       |
| Твердость  | Номинальное значение          | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale)                     | 36                            |                   | ASTM D785       |
| Механические                                     | Номинальное значение          | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                | 1860                          | MPa               | ASTM D638       |

|                                  |      |     |           |
|----------------------------------|------|-----|-----------|
| Прочность на растяжение          | 42.1 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 37   | %   | ASTM D638 |
| Флекторный модуль                | 1790 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength                | 61.4 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact   | 64                   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact | 990                  | J/m               | ASTM D256       |
| Ударное падение Dart   | 5.88                 | J                 | ASTM D3029      |

| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 82.2                 | °C                | ASTM D648       |
| Викат Температура размягчения                             | 99.4                 | °C                | ASTM D1525      |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C)                                  | 8.1E-5               | cm/cm/°C          | ASTM D696       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость    | HB                   | UL 94           |

| Оптический              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления      | 1.490                |                   | ASTM D542       |
| Коэффициент пропускания | 91.0                 | %                 | ASTM D1003      |
| Haze                    | 2.0                  | %                 | ASTM D1003      |

#### Дополнительная информация

Thermal Index, UL-746 ABC: 90°C Burn Rate, ASTM D635: 1.7 in/min

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 65.6 - 73.9          | °C                |
| Задняя температура               | 204 - 249            | °C                |
| Средняя температура              | 210 - 254            | °C                |
| Передняя температура             | 216 - 260            | °C                |
| Температура сопла                | 210 - 260            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 249            | °C                |
| Температура формы                | 48.9 - 79.4          | °C                |

#### Инструкции по впрыску

Heated Manifold: 410-480°F Heated Drop (Sprue): 410-480°F

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

