

CYCOLAC™ FR15U resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLAC FR15U is a flame retardant ABS with good processability and good indoor UV properties.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/5.0 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.40 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2210	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	22	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	63.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ³ (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ISO 306/B50
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	20	kV/mm	IEC 60243-1
---	----	-------	-------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.50 mm	V-0		UL 94
---------	-----	--	-------

2.80 mm	5VA		UL 94
---------	-----	--	-------

Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 85.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
---------------------	-------------	----

Задняя температура	180 - 210	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	195 - 225	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	195 - 225	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	190 - 220	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1.	Tensile Bar
----	-------------

2.	2.0 mm/min
----	------------

3.	80*10*4
----	---------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat