

PLUSTEK PB142

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

General purpose Fast Cycle Polyamide 6 for Injection Moulding applications.

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|---|-------------------|-----------------------|
| Характеристики | Цикл быстрого формования Универсальный | | |
| Используется | Универсальный | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 1.3 - 1.7 | % | ASTM D955 |
| -- | 1.3 - 1.7 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 9.5 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 9.5 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 3.0 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| Class r | 120 | | ASTM D785 |
| R scale | 120 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 90.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | > 10 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2500 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 100 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 50 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 5.0 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 185 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |

| | | | |
|--|------|----|-------------------------|
| 1.8 MPa, not annealed | 80.0 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками | 180 | °C | |
| Максимальная температура непрерывного использования | 80 | °C | |
| Температура плавления | 218 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+17 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 100 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.50 | | IEC 60250 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | 850 | °C | IEC 60695-2-12 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 85.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % |
| Задняя температура | 220 - 260 | °C |
| Средняя температура | 230 - 265 | °C |
| Передняя температура | 250 - 270 | °C |
| Температура формы | 55.0 - 95.0 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 - 105 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 30.0 - 70.0 | MPa |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

