

TECHNYL® A 217 BLACK 1 N

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 217 Black 1 N is an unreinforced polyamide 66, heat stabilized, standard viscosity, for injection moulding. It is available in black color.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44716-235564
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая поверхность
	Стабилизация тепла
	Высокая термостойкость
	Низкий уровень дыма
	Металлизируемый
Используется	Автомобильные Приложения
	Разъемы
	Электрическое/электронное применение
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 <

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.9	--	%	
Flow	1.9	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	--	%	ISO 62
Поглощение воды-30 мин (100°C)	1.5	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal Method
Heat Deflection Temperature - 0.64 MPa	220	--	°C	ASTM D648
Fire and Smoke F Index	I3/F3	--		NF F16-101

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	1500	МПа	ISO 527-2/1A
Прочность на растяжение				
Yield	85.0	--	МПа	ASTM D638
Yield	88.0	60.0	МПа	ISO 527-2/1A
Break	65.0	40.0	МПа	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение				
Yield	4.5	10	%	ISO 527-2/1A
Break	30	--	%	ASTM D638
Break	20	200	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль				
--	3500	--	МПа	ASTM D790
--	3100	1450	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
--	125	--	МПа	ASTM D790
--	130	80.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	80	--	J/m	ASTM D256
23°C	4.0	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	No Break	No Break		ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	75.0	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/1Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696, ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	22	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	2.90	3.20		IEC 60250

Коэффициент рассеивания	0.030	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	600	V	
Solution B	450	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	V-2	--		
3.20 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	650	--	°C	
1.60 mm	650	--	°C	
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	265 to 275		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

