

NYCOA Polyamide 2137

Polyamide Copolymer

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 2137 is low viscosity Nylon copolymer resin that exhibits excellent transparency. The resin was developed especially for applications requiring transparency in thickness up to 5 mm, while retaining the properties and chemical resistance inherent to nylon 6.

NYCOA 2137 has been specifically designed to offer easy processability. It can be processed on conventional injection equipment designed to process standard grades of nylon.

NYCOA 2137 is available with custom additive packages: heat stabilizer and/or UV stabilizer.

Typical injection molding applications include sight glasses, chemical splash goggles, fashion eyeglass frame, high-voltage switch casings, filter housings, pump casings, flow meters, liquid-level indicators, and filter bowls for gas.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость Сополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Высокое разрешение		
Используется	Оборудование для безопасности Рамка Фильтрующий материал Чехол Очки		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.0	%	ASTM D955
Transverse flow	1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.7	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	75.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	84.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	199	°C	DSC

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	204 - 216	°C
Средняя температура	216 - 227	°C
Передняя температура	221 - 232	°C
Температура сопла	221 - 238	°C
Температура обработки (расплава)	216 - 232	°C
Температура формы	4.44 - 10.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	18.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat