

apinat® DP2091

Biodegradable Polymers

API SpA

Описание материалов:

apinat@DP2091 is a biodegradable polymer (Biodeg Polymers) product. It is available in Europe. The main features are: environmental protection/green.

Главная Информация

| | |
|----------------|---------------------------------------|
| Характеристики | Обновляемые ресурсы Биоразлагаемый |
|----------------|---------------------------------------|

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--------------|------|-------------------|-----------|
| Удельный вес | 1.22 | g/cm ³ | ASTM D792 |
|--------------|------|-------------------|-----------|

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------------|----|--|------------|
| Твердость дюрометра (Shore D) | 58 | | ASTM D2240 |
|-------------------------------|----|--|------------|

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---------------------------------|------|-----|-----------|
| Прочность на растяжение (Break) | 17.6 | MPa | ASTM D638 |
|---------------------------------|------|-----|-----------|

| | | | |
|----------------------------------|----|---|-----------|
| Удлинение при растяжении (Break) | 54 | % | ASTM D638 |
|----------------------------------|----|---|-----------|

| | | | |
|-------------------|-----|-----|-----------|
| Флекторный модуль | 720 | MPa | ASTM D790 |
|-------------------|-----|-----|-----------|

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---------------|-----|------|-----------|
| Tear Strength | 100 | kN/m | ASTM D624 |
|---------------|-----|------|-----------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|--------------------|-----------|----|
| Задняя температура | 150 - 160 | °C |
|--------------------|-----------|----|

| | | |
|---------------------|-----------|----|
| Средняя температура | 165 - 175 | °C |
|---------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------|-----------|----|
| Передняя температура | 175 - 185 | °C |
|----------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-----------|----|
| Температура сопла | 190 - 200 | °C |
|-------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 25.0 - 40.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|------------------|---------------|--|
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
|------------------|---------------|--|

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Medium Back Pressure: Medium/Low

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-----------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 1 темп. | 150 - 160 | °C |
|-----------------------|-----------|----|

| | | |
|------------------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 2 температура. | 160 - 170 | °C |
|------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-----------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 3 темп. | 170 - 180 | °C |
|-----------------------|-----------|----|

| | | |
|-----------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 4 темп. | 180 - 190 | °C |
|-----------------------|-----------|----|

| | | |
|-----------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 5 темп. | 175 - 185 | °C |
|-----------------------|-----------|----|

Инструкции по экструзии

L/D ratio: 24:1 Compression Screw Ratio: 2.3:1 Screw Speed: 50 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

