

Reny® 1511AH

40% стекловолокно

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® 1511AH is a Polyarylamide (PARA) material filled with 40% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Reny® 1511AH are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231749		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.49	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.15	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	197	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	302	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	237	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	224	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	7.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	33	kV/mm	
2.00 mm	24	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	325	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	120	°C	
B	80.0	°C	
Время сушки			
A	> 3.0	hr	
B	> 12	hr	
Задняя температура	260	°C	
Средняя температура	265	°C	
Передняя температура	270	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	120 to 145	°C	
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Screw Speed	60 to 150	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat