

## NILENE® P20 K65B

65% сульфат бария

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 65% barium sulphate filled, high flow, designed for application requiring high density compound.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Сульфат бария, 65% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Высокая плотность                      |                   |                 |
|   | Гомополимер                            |                   |                 |
|   | Высокая яркость                        |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.88                                   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 20                                     | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                |  |                   | Internal method |
| Vertical flow direction                           | 0.60                                   | %                 | Internal method |
| Flow direction                                    | 0.60                                   | %                 | Internal method |
| Granule Humidity <sup>1</sup>                     | 0.15                                   | %                 |                 |
| Reinforcement Content <sup>2</sup> (600°C)        | 65                                     | %                 | ISO 3451        |
| Механические                                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield)                            | 25.0                                   | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 6.0                                    | %                 | ISO 527-2/50    |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                       | 20                                     | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                       |  |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed                            | 135                                    | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed                             | 90.0                                   | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения                     |  |                   |                 |
| --  | 155                                    | °C                | ISO 306/A50     |
| --  | 105                                    | °C                | ISO 306/B50     |
| Электрический                                     | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Comparative Tracking Index (Solution A)           | > 600                                  | V                 | IEC 60112       |
| Воспламеняемость                                  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |

|                                  |                             |                          |            |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| Огнестойкость (3.20 mm)          | HB                          |                          | UL 94      |
| Индекс кислорода                 | 21                          | %                        | ASTM D2863 |
| <b>Иньекция</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |            |
| Температура обработки (расплава) | 190 - 210                   | °C                       |            |
| Температура формы                | 40.0 - 60.0                 | °C                       |            |
| Скорость впрыска                 | Moderate                    |                          |            |

#### Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 90°C Pre-heat Time: 2 hr

#### NOTE

1. TARO 002
2. 1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat