

## LNP™ STAT-KON™ DDF029 compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* DDF029 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon, Glass Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive. Flame Retardant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DF-FR

Product reorder name: DDF029

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283884		
Наполнитель/армирование	Стекло \ углеродное волокно		
Характеристики	Электропроводящий Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.49	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.44	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4480	MPa	ASTM D638
--	4600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	81.9	MPa	ASTM D638
Break	81.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.9	%	ASTM D638
Break	2.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4410	MPa	ASTM D790

--	4800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	133	MPa	ASTM D790
--	135	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	6.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.30	J	ASTM D3763
--	2.27	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	135	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 to 1.0E+10	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.80 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

