

UNIGARD™ RE DFDA-1980 NT

Non-Halogen, Flame Retardant, Thermoplastic Jacket Compound

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Color sheath/various telecommunications and industrial applications

Главная Информация			
Используется	Огнезащитный кожух Промышленный кабельный кожух LSZH Куртка Применение проводов и кабелей Оболочка провода связи		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.60	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ²			ASTM D2240
Shaw A	94		ASTM D2240
Shaw D	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³	12.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁵	259	MPa	ASTM D790
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-10 дней(110 °C) ⁶	110	%	ASTM D638
Коэффициент удлинения-10 дней(110 °C) ⁷	80	%	ASTM D638
Время обнаружения кислорода-Al кастрюли, без экрана, 100 мл кислорода/мин(225 °C)	40	min	ASTM D3895
VW-1	Pass		UL 83
Токсичность	1.12		NES 713
Кислотный газ выброс pH	4.30		IEC 754-2
Проводимость кислотных газов	4.00	μS/mm	IEC 754-2
Индекс температуры (сгорание)-Критический	> 380	°C	NES 715
Дыма (2,54 мм)	5.36		NES 711

Плотность Дыма			ASTM E662
Flaming Mode - D1.5 : 2.54 mm	1.7		ASTM E662
Flaming Mode - D4.0 : 2.54 mm	2.6		ASTM E662
Flaming Mode - Dm, (corr.) : 2.54 mm	52		ASTM E662
Non-flaming Mode - D1.5 : 2.54 mm	1.2		ASTM E662
Non-flaming Mode - D4.0 : 2.54 mm	5.6		ASTM E662
Non-flaming Mode - Dm, (corr.) : 2.54 mm	210		ASTM E662
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости ⁸	-17.0	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	2.3E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	4.32		ASTM D150
100 kHz	4.10		ASTM D150
1 MHz	3.87		ASTM D150
6 MHz	3.64		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	3.8E-3		ASTM D150
100 kHz	0.015		ASTM D150
1 MHz	0.034		ASTM D150
6 MHz	0.029		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	48	%	ASTM D2863
Инструкции по экструзии			

DFDA-1980 Natural can be processed on commercial thermoplastic extrusion equipment. Recommended conditions are: Extruder

Extruder L/D: 20:1 to 24:1

Screw Suggested: Polyethylene type single flight with metering section

Metering Depth: Shallow rather than deep

Compression Ratio: 2:1 to 3:1

Screen Pack: 20/80/20 mesh

Extrusion Temperatures

Feed Zone: 395°F (202°C)

Center Zones: 415°F (213°C)

Metering Zone: 440°F (225°C)

Head/Die Zones: 445°F (230°C)

Melt Temperature: 418°F (215°C)

Tooling

Pressure or tube-on

Die

Single tapered short land die preferred for tube on applications

Draw-Down Ratio (DDR)

Tube-On: 1.6 to 2.0

Extrusion temperatures over 434°F (240°C) should be avoided to prevent premature decomposition of some components in the compound, resulting in porosity and deterioration of properties.

Compound Drying

Drying before extrusion in a dehumidifying hot air dryer for 24 hours at 146°F (80°C) is recommended to avoid jacket porosity and to improve the extrusion quality. Do not heat over 146°F (80°C).

Colorability

UNIGARD RE DFDA-1980 Natural is a colorable compound. Color masterbatch materials recommended for use in DFDA-1980 Natural should be of the type used in ethylene copolymer wire and cable products. Generally speaking, color masterbatch added at the 0.5 to 1.0% by weight gives adequate color and disperses well in the extrusion process.

NOTE

1.	Tests based on extruded tapes 0.5 mm thickness.
2.	Tests based on extruded tapes 0.5 mm thickness.
3.	Tests based on extruded tapes 0.5 mm thickness. The typical values of DFDA-1980 Natural shown above are based #14 AWG solid copper wire (1.63 mm dia.) with 0.030 in (0.76mm) insulation.
4.	Tests based on extruded tapes 0.5 mm thickness. The typical values of DFDA-1980 Natural shown above are based #14 AWG solid copper wire (1.63 mm dia.) with 0.030 in (0.76mm) insulation.
5.	Tests based on extruded tapes 0.5 mm thickness.
6.	Tests based on extruded tapes 0.5 mm thickness. The typical values of DFDA-1980 Natural shown above are based #14 AWG solid copper wire (1.63 mm dia.) with 0.030 in (0.76mm) insulation.

7. Tests based on extruded tapes 0.5 mm thickness. The typical values of DFDA-1980 Natural shown above are based #14 AWG solid copper wire (1.63 mm dia.) with 0.030 in (0.76mm) insulation.

8. Tests based on extruded tapes 0.5 mm thickness.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

