

Kareline® POMS6040

Древесное волокно

Acetal (POM) Copolymer

Plasthill Oy

Описание материалов:

The matrix plastic of Kareline® POMS is co-polyacetal (POM). The fibre used is ECF bleached long fibre Nordic soft wood pulp (cellulose). The fibre content of Kareline® POMS composites is 10-40 weight% (for example Kareline® POMS6040, Kareline® POMS7030). Customers made grades are also available.

Kareline® POMS composites have a lot of good properties:

High rigidity

Good impact strength as natural fibre composite

Excellent abrasion resistance

Good chemical and stress cracking resistance

Easy to machine

Low friction surfaces

Small shrinkages in injection moulding

Dimensional stability and absence of shrink marks

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Древесное волокно
Характеристики	Сополимер Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая ударопрочность Хорошая устойчивость к погоде Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая жесткость Низкое трение Низкая усадка Обработываемый Болезненный Содержание возобновляемых ресурсов Теплоизоляционный Ультразвуковой сварочный
Внешний вид	Коричневый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183

Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/10.0 kg)	14.8	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.3	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 23°C)	83		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	74.1	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6500	MPa	ISO 178
Tensile Strength/Weight Ratio	52.0	MPa/g/cm ³	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.3	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура непрерывного использования	-40.0 to 110	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	180	°C	
Средняя температура	190	°C	
Передняя температура	195	°C	
Температура сопла	200	°C	
Температура обработки (расплава)	< 210	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Давление впрыска	< 100	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

