

NORYL™ FE1740PW resin

40% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Noryl* FE1740PW Polyphenylene Oxide (PPO) + Polystyrene (PS) resin is a 40 % Glass Reinforced, injection moldable grade with improved hydrolytic stability and with a Tensile Modulus >11000 MPa; this grade has been developed for fluid engineering applications where higher static stiffness is required. Noryl* FE1740PW has been certified for potable water applications up to 85C in Europe and North America in limited colours.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
Используется	Применение питьевой воды		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/10.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.090 - 0.15	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13800	MPa	ASTM D638
--	11300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	165	MPa	ASTM D638
Fracture	155	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	1.8	%	ASTM D638
Fracture	1.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	11700	MPa	ASTM D790
-- ⁵	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	195	MPa	ISO 178

Fracture, 50.0mm span ⁶	225	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ⁸			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	18.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	148	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	147	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	151	°C	ASTM D1525 ¹⁰
--	152	°C	ISO 306/B50
--	161	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	250 - 270	°C	
Средняя температура	270 - 290	°C	
Передняя температура	290 - 310	°C	
Температура сопла	280 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		

5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

