

## Braskem PE LH-118

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

### Описание материалов:

Description:

LH118 is a Linear Low Density Polyethylene, copolymer of hexene-1, produced by Spherilene process. Developed for blown film extrusion in blends with polyethylenes. Films obtained with this product show a good processing performance balanced with good optical and mechanical properties as well as sealability. Very low gel amount. It contains antioxidant additives.

Applications:

Stretch films; liners; LDPE and HDPE blends and packages for general use. Others applications: blends for irrigation pipes.

Process:

Recommended processing conditions for film extrusion about 170 - 210 °C.

Главная Информация	
Добавка	Устойчивость к окислению
Характеристики	Низкая плотность
	Низкоскоростная затвердевающая точка
	Сополимер
	Оптическая производительность
	Гексен-комномер
	Устойчивость к окислению
	Обрабатываемость, хорошая
Соответствие пищевого контакта	
Используется	Упаковка
	Пленка
	Смешивание
	Универсальный
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Выдувная пленка
	Экструзионное выдувное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.916	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Толщина пленки протестирована	38	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture	40.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	40.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	1100	%	ASTM D882
TD: Fracture	1400	%	ASTM D882
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant, MD	200	MPa	ASTM D790
1% Secant, TD	210	MPa	ASTM D790
Ударное падение Dart	150	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	300	g	ASTM D1922
TD	510	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блеск (60°)	69	ASTM D2457

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	170 - 210	°C

#### Инструкции по экструзии

Blow up Ratio: 2.2:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

