

## Hostaform® C 9021 GV1/10

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNR, 02-003, GF10

POM copolymer

Injection molding type, reinforced with ca. 10 % glass fibers; high resistance to thermal and oxidative degradation; reduced thermal expansion and shrinkage.

UL-registration in natural and black and a thickness more than 1.5 mm as UL 94 HB, temperature index UL 746 B, electrical 105°C, mechanical 105°C

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: For molded parts with high strength and rigidity as well as higher hardness.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234612		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Высокая твердость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.85	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/1A/5

Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	3700	MPa	ISO 899-1
1000 hr	2500	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	4500	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	154	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	64.0	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.10		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	

Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat