

Trilliant™ HC HC6200-5002 XR Grey

Polyamide 12

PolyOne Corporation

Описание материалов:

The Trilliant® specialty compounds offer a complete system of specialty engineered materials, certified processes, services and technical support that enable healthcare OEM's to get to market ahead of competition. When specified, Trilliant® compound may incorporate agency rated materials that meet USP Class IV, FDA or ISO 10993 testing requirements.

This Trilliant® grade is a high density specialty compound featuring a sustainable material solution for radiation shielding and weighting & balancing applications. The composite material offers a high performance thermoplastic-based alternative to lead. This compound has densities similar to traditional metals and provides greater flexibility in design and processing.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая пропорция Нетоксичный Средняя ударпрочность		
Используется	Вес и баланс Радиационное экранирование Чехол Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	8.00	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	1.0 - 1.5	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.0 - 2.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	15	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/A
Теплопроводность	1.5 - 2.0	W/m/K	ASTM E1461

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+3	ohms	IEC 60093

Дополнительная информация

Shielding properties:Attenuation coefficient at 511 keV = 0.72cm-1Half Thickness at 511 keV = 0.96cm

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 - 280	°C
Температура формы	65.0 - 100	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat