

## RTP 203D HS TFE 15

20% стекловолокно

Polyamide 612

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%) Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	117	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	850	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	216	°C	ASTM D648
------------------------	-----	----	-----------

1.8 MPa, not annealed	213	°C	ASTM D648
-----------------------	-----	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Дополнительная информация
---------------------------

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25 in.: 6 mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 3-5%
--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	254 - 282	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	254 - 282	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	254 - 282	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
------------------	------------	-----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

