

Sultron® R20

20% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited

Описание материалов:

Sultron®R20 is a polyphenylene sulfide (PPS) material, and its filler is 20% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Sultron®The main features of R20 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Heat resistance

| Главная Информация | | | |
|-----------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Теплостойкость, высокая Огнестойкий | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.42 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 0.70 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 130 | MPa | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 10500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 180 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 14 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 270 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 250 | °C | ISO 75-2/A |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (0.800 mm) | V-0 | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 - 140 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 310 - 320 | °C | |
| Средняя температура | 320 - 340 | °C | |

| | | |
|-----------------------|-------------|-----|
| Передняя температура | 330 - 340 | °C |
| Температура сопла | 290 - 300 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 150 | °C |
| Давление впрыска | 30.0 - 120 | MPa |
| Удерживающее давление | 40.0 - 50.0 | MPa |
| Back Pressure | 5.00 - 10.0 | MPa |
| Screw Speed | 40 - 80 | rpm |

Инструкции по впрыску

Cylinder Temperature 4: 290 to 310°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat