

Starflam AFR460B

Стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Starflam AFR460B is a Flame Retardant Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100755277		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.20 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	4.0	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	165	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	9300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-20°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	262	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	248	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	258	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ⁶ (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2

Flow : 23 to 60°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	31	%	ISO 4589-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	260 to 270	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 285	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 285	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4
6.	125°C ±2°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

