

LNP™ STAT-KON™ ME003S compound

15% углеродное волокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON ME003S is a compound based on Polypropylene resin containing 15% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound MC-1003 HS

Product reorder name: ME003S

Главная Информация	
--------------------	--

Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Электропроводящий
	Стабилизация тепла
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.990	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.52	%	ISO 294-4

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8960	MPa	ASTM D638
--	8590	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.6	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2
Break	39.3	MPa	ASTM D638
Break	44.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	0.70	%	ASTM D638
Yield	0.78	%	ISO 527-2
Break	1.3	%	ASTM D638
Break	1.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	6890	MPa	ASTM D790
--	7000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	65.5	MPa	ASTM D790
--	62.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	16	J/m	ASTM D256
23°C ²	1.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D4812
23°C ³	8.6	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.8	J	ASTM D3763
--	3.20	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	154	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	150	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	131	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2	ohms	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	216 to 227	°C
Передняя температура	238 to 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

