

CYCOLOY™ C1200HF resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLOY C1200HF is the improved version of CYCOLOY C1200 and has been developed to provide enhanced productivity and surface appearance for

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236710		
Характеристики	Хороший внешний вид		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
260°C/2.16 kg	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
260°C/5.0 kg	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.60	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	96.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	100	%	ISO 527-2/5
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	63.0	mg	Internal method

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C ³	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C ⁴	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁵	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁶	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C ⁸	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ⁹	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C ¹²	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹³	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹⁴			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	128	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	108	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	132	°C	ISO 306/B50
--	134	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1

Относительная проницаемость		IEC 60250
50 Hz	2.80	IEC 60250
60 Hz	2.80	IEC 60250
1 MHz	2.70	IEC 60250
Коэффициент рассеивания		IEC 60250
50 Hz	2.0E-3	IEC 60250
60 Hz	2.0E-3	IEC 60250
1 MHz	7.0E-3	IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)		UL 746
Comparative Tracking Index	250	V IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.20 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)		°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода		%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	250 - 290	°C
Средняя температура	255 - 295	°C
Передняя температура	260 - 300	°C
Температура сопла	275 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	275 - 300	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

NOTE

1. Tensile Bar
2. 2.0 mm/min
3. 80*10*4 sp=62mm
4. 80*10*3 sp=62mm

5.	80*10*4 sp=62mm
6.	80*10*3 sp=62mm
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*3
14.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

