

## Маххам™ BL-818.G001-1017

40% стекловолокно

Polypropylene

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Маххам™BL-818.G001-1017 is a polypropylene product, and the filler is 40% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	90.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	7200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	135	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	145	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Время распада заряда-12% RH, 5000 kV до 50 kV	2777777853490.1	hr	MIL B-81705C
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	200 - 240	°C	
Средняя температура	200 - 240	°C	
Передняя температура	200 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW			

## NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat