

PREPERM® L300

Polyphenylene Ether

Premix Oy

Описание материалов:

PREPERM® L300 is a special compound with elevated dielectric constants of 3.0.

PREPERM® L300 is based on Premix proprietary PPE technology. Extremely low dissipation factor (0.0005) makes PREPERM® L300 an excellent material for high frequency applications. PREPERM® L300 offers stable dielectric constant over wide frequency and wide temperature range.

PREPERM® retains its physical properties at very low (-78°C) temperatures. PREPERM® L300 can be injection moulded or extruded.

Applications include structural parts for antennas in base stations, point to point, wlan, mobile phones etc. Devices made out of PREPERM® L300 can operate at very high frequencies as PREPERM® L300 offers stable performance even at 120 GHz.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая температура прочность Прочность при низкой температуре
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.0	%	ISO 294-4

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2
4.00 mm	47.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	10	%	ISO 527-2
Fracture, 4.00mm	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (4.00 mm)	2000	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹			ISO 180
-78°C	16	kJ/m ²	ISO 180
-20°C	20	kJ/m ²	ISO 180

23°C	No Break	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность ²		ISO 180
-78°C	No Break	ISO 180
-20°C	No Break	ISO 180
23°C	No Break	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	176	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	193	°C	ISO 306/A50
--	161	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz)	3.00	Internal method
Коэффициент рассеивания (1.00 GHz)	5.0E-4	Internal method

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (4.00 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	290 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 140	°C
Давление впрыска	60.0 - 80.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура расплава	260 - 280	°C
Температура матрицы	260 - 300	°C

Инструкции по экструзии
Tool / roll temperature : 60 - 180°C

NOTE
1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

