

ColorFast® NY2

Polyamide 66

LTL Color Compounders, Inc.

Описание материалов:

Nylon 6,6 with or without lube

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.5 to 2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	10	%	
Break	70	%	
Флекторный модуль ³	3030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	82.2	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 60	%	
Задняя температура	260 to 293	°C	
Средняя температура	266 to 293	°C	
Передняя температура	266 to 293	°C	
Температура сопла	260 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	279 to 304	°C	
Температура формы	37.8 to 93.3	°C	

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 120	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 51 mm/min |
| 4. | 51 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

