

LNP™ LUBRICOMP™ RFL16 compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL16 is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber, 5% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4016

Product reorder name: RFL16

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282711		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.43	g/cm ³	ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.57	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.88	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11000	MPa	ASTM D638
--	10600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	188	MPa	ISO 527-2/5
Break ²	189	MPa	ASTM D638
Break	185	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	2.8	%	ISO 527-2/5
Break ³	2.8	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	8920	MPa	ASTM D790

-- ⁵	8980	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶ (Break, 50.0 mm Span)	263	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.55		
vs. Itself - Static	0.53		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.400	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	16.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	62	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	9.40	J	ASTM D3763
--	2.30	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	259	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	262	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	251	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

