

## Iupital® F10-01 F10-02

Acetal (POM) Copolymer

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupital® F10-01 F10-02 is an Acetal (POM) Copolymer material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for extrusion or injection molding.

Important attributes of Iupital® F10-01 F10-02 are:

Flame Rated

High Viscosity

Главная Информация	
UL YellowCard	E41179-231668
Характеристики	Высокая вязкость
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	2.2	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.22	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	33	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	89.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	280	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	156	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления	166	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse	1.1E-4	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	32	kV/mm	
3.00 mm	19	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.90		
1 MHz	3.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	7.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	170	°C	
Средняя температура	180	°C	
Передняя температура	190	°C	
Температура сопла	180 to 210	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	50.0 to 100	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	80 to 120	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	60% RH		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

