

## Pearlthane® MAXI 12T85E

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

PEARLTHANE® MAXI 12T85E is a polyester based TPU, supplied in form of transparent, colourless pellets, featuring medium hardness, good mechanical properties and outstanding abrasion resistance. This grade is intended for extrusion applications.

Applications:

PEARLTHANE® MAXI D12T85E can be mainly used for making extruded profiles, hoses and films.

| Главная Информация                       |  |                   |                     |
|--|--|-------------------|---------------------|
| Характеристики                           | Хорошая стойкость к истиранию<br>Средняя твердость |                   |                     |
| Используется                             | Пленка<br>Труба<br>Профиль                         |                   |                     |
| Рейтинг агентства                        | EC 1907/2006 (REACH)                               |                   |                     |
| Внешний вид                              | Прозрачный/прозрачный                              |                   |                     |
| Формы                                    | Частицы  |                   |                     |
| Метод обработки                          | Экструзия  |                   |                     |
| Физический                               | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания     |
| Удельный вес                             |  |                   |                     |
| --                                       | 1.21   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792           |
| 20°C                                     | 1.21   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 2781            |
| Moisture Content                         |  | %                 | Internal method     |
| Твердость                                | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания     |
| Твердость дюрометра (Shore A)            | 86   |                   | ASTM D2240, ISO 868 |
| Эластомеры                               | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания     |
| Tensile Stress                           |  |                   | ASTM D412, ISO 527  |
| 100% strain                              | 5.90   | MPa               | ASTM D412, ISO 527  |
| 300% strain                              | 10.2   | MPa               | ASTM D412, ISO 527  |
| Прочность на растяжение (Yield)          | 42.0   | MPa               | ASTM D412, ISO 527  |
| Удлинение при растяжении (Break)         | 580  | %                 | ASTM D412, ISO 527  |
| Tear Strength                            |  |                   |                     |
| -- <sup>1</sup>                          | 108  | kN/m              | ASTM D624           |
| -- <sup>2</sup>                          | 110  | kN/m              | ISO 34-1            |
| Тепловой                                 | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания     |
| Температура перехода стекла <sup>3</sup> | -45.0  | °C                | ISO 11357-2         |

| Температура плавления <sup>4</sup> | 180 - 190            | °C                | Internal method |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Экструзия                          | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                  | 100 - 110            | °C                |                 |
| Время сушки                        | 1.0 - 2.0            | hr                |                 |
| Зона цилиндра 1 темп.              | 175 - 195            | °C                |                 |
| Зона цилиндра 2 температура.       | 185 - 205            | °C                |                 |
| Зона цилиндра 3 темп.              | 195 - 215            | °C                |                 |
| Зона цилиндра 4 темп.              | 190 - 225            | °C                |                 |
| Температура матрицы                | 185 - 195            | °C                |                 |

#### Инструкции по экструзии

L/D Ratio: 25:1 to 30:1 Screw Compression Ratio: 2:1 to 3:1 Screw Speed: 12 to 60 rpm

#### NOTE

1. C mould
2. Method B
3. 10°C /min
4. Temperature at which MFI = 10 g/10 min @ 21.6 kg

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat