

Vydyne® 75HF

Polyamide 66/6 Copolymer

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 75HF is a medium-high-viscosity, heat-stabilized PA66/6 copolymer resin designed for extrusion applications. This product is available in natural only. It offers a well-balanced combination of engineering properties characterized by high melt point; high strength and rigidity; good toughness; soft hand and good chemical resistance.

This resin is especially useful in applications where high elongation, good clarity in thin sections and soft feel are required.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, and extruded profiles.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Жесткий, высокий
	Высокая Молекулярная масса
	Высокая прочность
	Высокая стабильность расплава
	Основа для защиты от растворителей
	Хорошая химическая стойкость
	Сопротивление бензину
	Маслостойкость
	Термическая стабильность
	Хорошая прочность
	Универсальный
Средняя вязкость	
Используется	Бар
	Пленка
	Мононити
	Промышленное применение
	Фитинги для труб
	Лист
	Профиль
Пленка для вакуумного мешка	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2700	500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	80.0	25.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	50.0	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	30	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 200	> 200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2200	250	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	70.0	8.00	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	8.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	8.0	6.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	4.0 kJ/m ²	No Break		ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	125	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	45.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: 23 to 55°C,
2.00mm 1.0E-4 -- cm/cm/°C ISO 11359-2

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	230 - 275	°C
Зона цилиндра 2 температура.	230 - 275	°C
Зона цилиндра 3 темп.	230 - 275	°C
Зона цилиндра 4 темп.	230 - 275	°C
Зона цилиндра 5 темп.	230 - 275	°C
Температура расплава	235 - 275	°C
Температура матрицы	240	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Extrusion Conditions: Melt Point: 220°C Melt Pressure: 3 to 17 MPa Blow Film Bath Temperature: 5°C to 20°C Chill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 40°C (clear), 80°C to 100°C (high stable) Screw Design: General Purpose or Barrier

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

