

LEXAN™ XHT3143T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

XHT3143T is a high flow, UV stabilized, high heat polycarbonate copolymer. It is only available in limited transparent colours

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокий поток		
	Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/2.16 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.90	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2700	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	70.0	MPa	ASTM D638
Yield	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	55.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	70	%	ASTM D638

Break	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	120	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	97	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	68.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	166	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	156	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	152	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	170	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹⁵
--	168	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	135	°C	
Время сушки			
	4.0 to 6.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	280 to 300	°C
Средняя температура	290 to 310	°C
Передняя температура	300 to 325	°C
Температура сопла	295 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	300 to 325	°C
Температура формы	95.0 to 130	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	40 to 90	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.080	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

