

Vyncolit® FS-4

Длинное стекловолокно

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit FS-4 is a diallyl phthalate (DAP) material containing long glass fiber. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of the Vyncolit FS-4 are:

chemical resistance

Good dimensional stability

moisture resistance

Impact resistance

Wear-resistant

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

Aerospace

military applications

Главная Информация

| | |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте |
| Используется | Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование |
| Рейтинг агентства | Мил с-24308 |
| Формы | Шелковистый |

| | |
|-----------------|---------------------|
| Метод обработки | Литье из смолы |
| | Прессформа сжатия |
| | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.64 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый фактор | 6.0 | | ASTM D1895 |
| Формовочная усадка-Поток (Compression Molded) | 0.15 - 0.35 | % | ASTM D955 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение | 68.9 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 13800 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 131 | MPa | ASTM D790 |
| Прочность на сжатие | 152 | MPa | ASTM D695 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | 190 | J/m | ASTM D256A |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 260 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 1.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Теплопроводность | 0.32 | W/m/K | ASTM C177 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Диэлектрическая прочность | | | ASTM D149 |
| -- 1 | 15 | kV/mm | ASTM D149 |
| -- 2 | 14 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 1 kHz | 4.20 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 4.00 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания | | | ASTM D150 |
| 1 kHz | 0.010 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 0.014 | | ASTM D150 |
| Дуговое сопротивление | 138 | sec | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | 600 | V | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс кислорода | 29 | % | ASTM D2863 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|---------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 60.0 | °C |
| Средняя температура | 76.7 | °C |
| Температура сопла | 87.8 | °C |

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 110 - 116 | °C |
| Температура формы | 160 - 182 | °C |

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM F433. Resin Isomer, DAP: ISOWater Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.35% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 375 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 350 V/mil Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 4.2 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 4 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.01 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.014 Compression and Transfer Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 220 to 230 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 320 to 350 °F

Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi

Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat