

CYCOLAC™ MGABS02 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

General purpose ABS. Excellent flow/impact.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220700	E121562-220701	
Характеристики	Общее назначение		
	Хороший поток		
	Хорошая ударпрочность		
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Flexural DMA (ASTM D4065)		
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)		
	Ножницы DMA (ASTM D4065)		
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)		
	Усталость при растяжении		
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)		
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	5.6	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	40.7	MPa	
Break	31.7	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	2.0	%	
Break	20	%	

Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	68.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	290	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	30.3	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	96.7	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	82.2	°C	
Викат Температура размягчения	98.9	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	HB		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	225	Pa·s	ASTM D3835
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	188 to 210	°C	
Средняя температура	204 to 227	°C	
Передняя температура	216 to 238	°C	
Температура сопла	218 to 260	°C	

Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C
Температура формы	48.9 to 71.1	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

