

## Celcon® M15HP

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® acetal copolymer grade M15HP is a creep resistant, high viscosity polymer providing optimum performance in general purpose injection molding. This grade provides overall excellent performance in applications requiring high stiffness.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-100159490	E38860-239309	
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.30	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction	2.3	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	68.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	16	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2750	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	240	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	280	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	158	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	101	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	173	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.170	g/cm <sup>3</sup>	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	190 - 200	°C
Средняя температура	190 - 210	°C
Передняя температура	190 - 215	°C
Температура сопла	190 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	205 - 220	°C
Температура формы	90.0 - 120	°C
Давление впрыска	90.0 - 140	МПа
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	90.0 - 140	МПа
Back Pressure	0.00 - 0.500	МПа

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 220°C Zone 4 Temperature: 190 to 220°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

