

AvaSpire® AV-848 GF30

30% стекловолокно

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire® AV-848 GF30 is a 30% glass fiber-reinforced, high-temperature, polyaryletherketone (PAEK) that has been specifically formulated to provide several performance advantages over comparable grades of reinforced PEEK. These include improved dimensional stability, higher stiffness and lower CLTE from 150°C to 240°C, and lower modulus for greater flexibility at room temperature.

High temperature AV-848 GF30 provides design engineers with an alternative to reinforced PEEK, specifically in demanding applications that require superior toughness, higher structural integrity, and exceptional chemical resistance.

AvaSpire® PAEK can be easily processed using standard thermoplastic melt processing techniques, including injection molding and extrusion.

Natural: AvaSpire® AV-848 NT

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Теплостойкость, высокая Огнестойкий
Используется	Уплотнение Поставки нефти/газа
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow: 3.18mm	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	0.50 - 0.70	%	ASTM D955

Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ²	10600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ³	168	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	2.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	239	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	139	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	84.8	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	960	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	257	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	158	°C	DSC
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418
Удельный нагрев			DSC
50°C	1300	J/kg/°C	DSC
200°C	1700	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.8E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.74		ASTM D150
1 MHz	3.69		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	6.0E-3		ASTM D150
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	60.0	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	366	°C	
Средняя температура	371	°C	
Передняя температура	377	°C	
Температура сопла	382	°C	

Температура обработки (расплава)	382 - 404	°C
Температура формы	166 - 193	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Minimum

NOTE

1.	5" x 0.5" x 0.125" bars
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	200°C, 2 hours

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

