

## LNP™ LUBRICOMP™ ZFL34 compound

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ZFL34 is a compound based on PPE+PS resin containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound ZFL-4034

Product reorder name: ZFL34

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-101282560
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	7210	MPa	ASTM D638
--	6820	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	96.4	MPa	ASTM D638
Yield	91.5	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	96.4	MPa	ASTM D638
Break	91.5	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	1.9	%	ASTM D638
Yield	1.9	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.7	%	ASTM D638

Break	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	6790	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	6440	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	137	MPa	ISO 178
--	137	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	135	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	135	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.44		
vs. Itself - Static	0.59		
Коэффициент износа-Шайба			
	93.5	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	99	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	520	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	12.8	J	ASTM D3763
--	2.94	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	133	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	133	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	6.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 to 288	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	299 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 304	°C	

Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

