

LNP™ LUBRICOMP™ QCL34 compound

20% углеродного волокна

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP QCL34 is a compound based on Nylon 6/10 resin containing 15% PTFE, 20% Carbon Fiber. Added features of this material include: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound QCL-4034

Product reorder name: QCL34

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.060 to 0.080	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.19	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	16600	MPa	ASTM D638
--	15600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	201	MPa	ASTM D638
Break	197	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.7	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	12400	MPa	ASTM D790
-- ⁵	12500	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	280	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	289	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	288	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.39		
vs. Itself - Static	0.33		
Коэффициент износа			
Ring	0.300	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	26.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	840	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	53	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.0	J	ASTM D3763
--	3.58	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	221	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	212	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	206	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	5.8E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 1.3 mm/min |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*3 |
| 10. | 80*10*4 mm |
| 11. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

