

Hostaform® CF802 10/9022

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Hostaform® acetal copolymer grade CF802 10/9022 is a conductive, fuel compatible general purpose acetal copolymer. Hostaform® CF802 10/9022 has been developed to dissipate static electricity from fuel handling systems. Hostaform® CF802 10/9022 has been specially formulated for laser welding applications.

Please note Hostaform® CF802 10/9022 has special processing considerations to ensure static dissipation properties. Use minimum back pressure and slowest screw speed possible in retracting screw during cooling portion of cycle. Large gate size (>2 mm) recommended. Pneumatic conveying of material long distances is not recommended.

Главная Информация			
Характеристики	Защита от электростатического разряда Лазерная сварка Топливное сопротивление Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	62.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2130	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1050	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	167	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+3	ohms	IEC 60093

Соппротивление громкости	3.0E+2	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	175 - 185	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 200°C Zone 4 Temperature: 185 to 195°C

NOTE

- 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

