

Jamplast JPSANGI

Styrene Acrylonitrile

Jamplast, Inc.

Описание материалов:

Jamplast SAN resin is a general purpose SAN copolymer that offers an excellent balance of chemical resistance, physical properties, practical toughness, and processability for injection molded or extruded applications. This resin has undergone biocompatibility testing in accordance with USP XXIII Class VI guidelines. Applications include houseware, appliance, water filter housing and medical.

Главная Информация			
Внешний вид	Светло-голубой Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.18 mm)	3470	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	71.7	MPa	
Break, 3.18 mm	71.7	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	3870	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 3.18 mm)	123	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	96.7	°C	
0.45 MPa, Annealed, 3.18 mm	102	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	85.6	°C	

1.8 MPa, Annealed, 3.18 mm	98.3	°C	
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Индекс кислорода	19	%	ASTM D2863
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Haze	0.60	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	204	°C	
Средняя температура	218	°C	
Передняя температура	232	°C	
Температура сопла	227	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 232	°C	
Температура формы	26.7 to 48.9	°C	
Давление впрыска	34.5 to 138	MPa	
Back Pressure	0.0689 to 3.45	MPa	
Тонаж зажима	2.8 to 6.9	kN/cm ²	
Отношение винта L/D	20.0:1.0 to 24.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

