

## Akulon® F136

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon®F136 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific.

Главная Информация			
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Номер вязкости	245	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (Dynamic, Cast Film)	1.0		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения <sup>1</sup> (50 µm, Cast Film)	450	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	31.0	MPa	ISO 527-3
Fracture, 50 µm, cast film	83.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	350	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву брюк-MD (50 µm, Cast Film)	32.0	N/mm	ISO 6383-1
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m <sup>2</sup> /24 hr	DIS 15106-1/-3
Скорость передачи кислорода <sup>2</sup>			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	27	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
85% RH : 23°C, 50.0 µm	39	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Specific Heat Capacity			
--	1550	J/kg/°C	
Average	2250	J/kg/°C	
Сопrotивление проколу (50,0 мкм) <sup>3</sup>	14.0	J/cm	Internal method
RSV-Муравьиная кислота, 1 г/100 мл	3.60		Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Коэффициент пропускания (50.0 μm, Cast Film)	83.0	%	Internal method
--	------	---	-----------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (260°C)	2250	Pa·s	Internal method
------------------------	------	------	-----------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Test Specimen Production (Film):

Extruder Temperature: 270°C

Die Temperature: 270°C

Chill Roll Temperature: 110°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0 - 8.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	230 - 235	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	235 - 250	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	240 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	240 - 270	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	240 - 275	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa
---------------	-------------	-----

Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	
--------------------------	---------	--

#### NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	Cast Film
----	-----------

3.	Cast Film
----	-----------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

