

Santoprene™ 8281-35MED

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, special non-hygroscopic thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. It applies to the field of health care. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий экстракт</p> <p>Радиационная дезинфекция</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Термостойкость высокого давления</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Биологическая Совместимость</p> <p>Низкий или не впитывающий</p> <p>Паровая дезинфекция</p>		
Используется	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Многokrатное литье под давлением</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.908	g/cm ³	ASTM D792
--	0.910	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	39		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	0.900	MPa	ASTM D412, ISO 37

Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	2.60	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	330	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C ¹	9.00	kN/m	ASTM D624
100°C ²	4.00	kN/m	ASTM D624
23°C ³	9.0	kN/m	ISO 34-1
100°C ⁴	4.0	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
23°C, 168 hr ⁵	13	%	ASTM D395B
23°C, 168 hr ⁶	13	%	ISO 815

Дополнительная информация

ISO 1, ASTM die C.25% REACH.

Юридическое заявление

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 191	°C
Средняя температура	179 - 193	°C
Передняя температура	185 - 199	°C
Температура сопла	185 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	143 - 216	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC.

NOTE	
1.	C mould
2.	C mould

3.	Method B, right-angle specimen (cut)
4.	Method B, right-angle specimen (cut)
5.	Type 1
6.	Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

