

## LNP™ STAT-KON™ OEL13I compound

15% углеродное волокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON OEL13I is a compound based on PPS-Linear resin containing 15% Carbon Fiber, 5% PTFE. Added features of this grade include: High Impact, Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound OCL-4013 HI

Product reorder name: OEL13I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Линейная полимерная структура		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	14000	MPa	ASTM D638
--	16600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	132	MPa	ASTM D638
Break	130	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	1.8	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	10500	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	11900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	218	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	195	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	93	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	8.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	16.7	J	ASTM D3763
--	3.50	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	273	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	260	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	212	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
--	2.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
--	1.0 to 3.0	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0 to 3.0	ohms-cm	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 to 316	°C	
Средняя температура	321 to 332	°C	
Передняя температура	332 to 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

