

LNP™ LUBRICOMP™ 5CL23 compound

15% углеродное волокно

Polyvinylidene Fluoride

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP 5CL23 is a compound based on PVDF resin containing 15% Carbon Fiber, 10% PTFE. Added features include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound FP-VCL-4023

Product reorder name: 5CL23

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.84	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.030	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	15800	MPa	ASTM D638
--	14500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	84.0	MPa	ASTM D638
Break	77.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	0.80	%	ASTM D638
Break	0.70	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	12500	MPa	ASTM D790
-- ⁵	11900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	108	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.53		
vs. Itself - Static	0.44		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	5.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	55	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	5.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	200	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	13	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.5	J	ASTM D3763
--	3.30	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	168	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	166	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	158	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.4E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 150	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	210 to 225	°C
Передняя температура	225 to 245	°C
Температура обработки (расплава)	215 to 230	°C
Температура формы	65.0 to 90.0	°C
Back Pressure	0.170 to 0.340	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat