

Generic PPE+PS+Nylon - Glass Fiber

Стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPE+PS+Nylon - Glass Fiber
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.16 - 1.37	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.16 - 1.38	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.23 - 0.91	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.72 - 0.98	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.50 - 0.51	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	3.7 - 4.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.49 - 1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	3570 - 12000	MPa	ASTM D638
23°C	4810 - 12100	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	84.0 - 185	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	86.0 - 185	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	85.4 - 185	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	85.0 - 188	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	3.0 - 3.1	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture, 23°C	3.0 - 12	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.8 - 7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	3790 - 9400	MPa	ASTM D790
23°C	4540 - 9460	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

23°C	144 - 271	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	141 - 270	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0 - 11	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	79 - 85	J/m	ASTM D256
23°C	6.9 - 10	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)	9.87 - 17.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	214 - 254	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	215 - 241	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200 - 242	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	210 - 249	°C	ASTM D1525
--	209 - 246	°C	ISO 306
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.2E-5 - 5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.2E-5 - 4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.4E-5 - 8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 101	°C	
Время сушки	3.4 - 3.5	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%	
Рекомендуемый размер снимка	40	%	
Задняя температура	284 - 285	°C	
Средняя температура	287 - 288	°C	
Передняя температура	290 - 291	°C	
Температура сопла	293 - 294	°C	
Температура обработки (расплава)	290 - 294	°C	
Температура формы	98.5 - 99.4	°C	
Back Pressure	0.853 - 0.862	MPa	

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPE+PS+Nylon - Glass Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

