

## Latigloss 66 H2 G/60

60% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

### Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66).

Heat stabilised. Glass fibres.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 60% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.60 to 0.85	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	22500	MPa	
60°C	18000	MPa	
90°C	11500	MPa	
120°C	6600	MPa	
150°C	6000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	230	MPa	
Break, 60°C	175	MPa	
Break, 90°C	120	MPa	
Break, 120°C	90.0	MPa	
Break, 150°C	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.2	%	
Break, 60°C	3.2	%	
Break, 90°C	6.0	%	
Break, 120°C	8.0	%	
Break, 150°C	8.0	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
---	----	-------------------	-------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256A
--------------------------------------	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
-----------------------------	--	--	--

0.45 MPa, Unannealed	255	°C	ISO 75-2/B
----------------------	-----	----	------------

1.8 MPa, Unannealed	235	°C	ISO 75-2/A
---------------------	-----	----	------------

Температура непрерывного использования <sup>2</sup>	135	°C	
---	-----	----	--

Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B50
-------------------------------	-----	----	-------------

CLTE-Поток (30 to 100°C)	6.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
--------------------------	--------	----------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	90.0 to 120	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

#### NOTE

1.	at 60 MPa of cavity pressure
----	------------------------------

2.	20,000 hr
----	-----------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

