

Kingfa MAC-601

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa MAC-601 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa MAC-601 are:

flame retardant/rated flame

Good processability

Impact resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

engineering/industrial accessories

home apps

Automotive Industry

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударпрочность Гальваническое покрытие Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Тонкостенные детали Компьютерные компоненты Электрические компоненты Детали бытовой техники Товары для дома Приборная панель автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	550	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	-----	-----	-----------

Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	No Break		ASTM D256
--	----------	--	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
-------------------------------------	--	--	-----------

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	124	°C	ASTM D648
------------------------------	-----	----	-----------

1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	106	°C	ASTM D648
-----------------------------	-----	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	30	kV/mm	ASTM D149
-------------------------------------	----	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.60 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

3.20 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	100 - 110	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	230 - 240	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	230 - 250	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	240 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa
---------------	--------------	-----

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 265°C Injection Speed: 60 to 90%
--

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	2.0 mm/min
----	------------

4.	2.0 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

