

## ASTALAC™ ABS KMD

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALAC™ ABS KMD was upgraded in November 2007 to comply with RoHS and is a general purpose flame retardant ABS which meets the stringent AS/NZS 60695.2.12 (IEC 60695-2-12) 960 deg C Glow Wire flammability test offering an optimum balance of flame retardency, impact toughness, indoor colour stability, heat resistance, product rigidity and mouldability. Typical applications include dishwasher fascia panels, household heater casings and whitegood control panel assemblies.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ ie: ASTALAC™ ABS KMDUV ].

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Общее назначение		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая плавность		
	Средняя термостойкость		
Используется	Средняя жесткость		
	Общее назначение		
	Белые товары и мелкая бытовая техника		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	39.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	68.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	260	J/m	ASTM D256

Gardner Impact (3.20 mm)	25.0	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	73.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	85.0	°C	
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695.2.12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	195 to 215	°C	
Средняя температура	205 to 225	°C	
Передняя температура	215 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>	

## NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min       |
| 2. | 5.0 mm/min       |
| 3. | 1.3 mm/min       |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

