

VALOX™ 325FC resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Commercial, VALOX 325FC is compliant with food contact regulations. VALOX 325FC is a general purpose, unreinforced PBT injection moulding resin which contains internal mold release. This new 325FC grade is a good processable resin that exhibits faster and more economical cycle times.

Главная Информация				
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Приемлемый пищевой контакт			
	Общее назначение			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая технологичность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.31	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133	
250°C/2.16 kg	20.0	cm ³ /10min		
250°C/5.0 kg	50.0	cm ³ /10min		
Формовочная усадка ¹			Internal Method	
Flow	2.0 to 2.6	%		
Across Flow	0.90 to 1.8	%		
Поглощение воды			ISO 62	
Saturation, 23°C	0.34	%		
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ISO 2039-2	
Твердость мяча (Н 358/30)	145	MPa	ISO 2039-1	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения				
2	2500	MPa	ASTM D638	
	2550	MPa	ISO 527-2/1	
Прочность на растяжение				
Yield ³	60.0	MPa	ASTM D638	
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50	



Break ⁴	60.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	7.0	%	ASTM D638
Yield	10	%	ISO 527-2/50
Break ⁶	15	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁷	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	4.0	kJ/m²	
23°C	4.0	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/2U
-30°C	80	kJ/m²	
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	36	J/m	ASTM D256
0°C	36	J/m	ASTM D256
23°C	38	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	4.0	kJ/m²	ISO 180/1A
0°C 9	4.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	4.0	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1L
-30°C ¹¹	100	kJ/m²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹²			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	150	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	50.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 9 ¹³
	185	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec^-1)	165	Pa⋅s	ISO 11443
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	



Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	230 to 245	°C	
Средняя температура	240 to 255	°C	
Передняя температура	245 to 265	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		
6.	Type I, 50 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



