

## TAROMID A 280 X0

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity, UL94 V0 self extinguishing, very good flame proofing also at low thickness, good processing and good mechanical properties.

UL94 V0 approved all colours at 0,88 mm. UL746B approved.

Available: different colours, heat stabilised (H), release agent (W), and without PBDE/PBDF.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223244		
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма		
Характеристики	Огнестойкий Хороший выпуск пресс-формы Хорошая технологичность Стабилизация тепла Средняя вязкость Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22 to 1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.2 to 1.8	%	
Across Flow	1.7 to 2.5	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.0 to 1.5	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	8.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	84.0	MPa	
Break	80.0	MPa	

Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
-- 1	135	MPa	ISO 178
-- 2	130	MPa	ISO 178
Yield	135	MPa	ASTM D790
Break	130	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	3.6	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact			ISO 180, ASTM D256
-20°C, 3.20 mm	22	J/m	
23°C, 3.20 mm	40	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	98.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
--	65.0	°C	UL 746B
-- 4	90.0	°C	IEC 60216
-- 5	100	°C	IEC 60216
-- 6	120	°C	IEC 60216
-- 7	160	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	250	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 10 <sup>8</sup>
--	240	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>9</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	250 to 256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	375	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.880 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	775	°C	IEC 60695-2-13

Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 270	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### NOTE

1. Yield
2. Break
3. 6x4x50 mm
4. 20000 hrs
5. Short Term
6. Heat Stabilized, 20000 hrs
7. Heat Stabilized, Short Term
8. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
9. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat