

EPOXIDUR® EP 3581 S ZC

Неорганический

Эпоху; Epoxide

RASCHIG GmbH

Описание материалов:

Inorganically filled epoxy moulding compound

Good mechanical strength, very good electrical isolation properties and dimensional stability even at high temperatures. Very good sealing connection on metal surfaces, optimised isotropic properties

Sensor coatings in the automobile industry

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/90 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Неорганический
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Хорошие электрические свойства
	Хорошая прочность
Используется	Автомобильные Приложения
	Нанесение покрытия
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)
	EC 2006/122/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.85 to 1.95	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 1.00	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.10	%	ISO 62
Post Shrinkage ¹	< 0.050	%	ISO 2577
Максимальная температура обслуживания			IEC 60216
<50 h	250	°C	
20,000 h	180	°C	

Давление прессования прессформы	> 5.00	МПа	
Compression Molding Temperature	150 to 190	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000 to 13000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress	70.0 to 90.0	МПа	ISO 527-2
Флекторный модуль	12000 to 15000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	120 to 140	МПа	ISO 178
Сжимающее напряжение	200 to 250	МПа	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.0 to 4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	7.0 to 9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 МПа, Unannealed	> 200	°C	ISO 75-2/A
8.0 МПа, Unannealed	160 to 180	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 150°C)	2.0E-5 to 2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.40 to 0.60	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 to 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14 to 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25 to 35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
	7.00		
100 Hz	5.00		
	6.00		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.030 to 0.050		
1 MHz	0.010 to 0.030		
Дуговое сопротивление	PLC 4		ASTM D495
Comparative Tracking Index	> 250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Tested by RASCHIG)	HB		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения	900	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Температура зажигания провода свечения	900	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Средняя температура	50.0 to 70.0	°C
Передняя температура	70.0 to 90.0	°C
Температура обработки (расплава)	90.0 to 105	°C
Температура формы	150 to 190	°C
Back Pressure	0.500 to 1.50	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm

NOTE

1. 168 h / 110°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat