

MAJORIS BGR314

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BGR314 is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

BGR314 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

BGR314 has very high rigidity and impact strength, good dimensional stability and good creep resistance also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Детали бытовой техники Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			
Vertical flow direction	1.1	%	
Flow direction	0.16	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7400	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	100	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	5900	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	41	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	159	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	143	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	164	°C	ISO 306/A
--	135	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	150x80x2 mm		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

