

## AZDEL™ R401B02N

40% стекловолокно

Polypropylene Alloy

Azdel, Inc.

### Описание материалов:

Azdel® R401B02N is a random oriented needled continuous glass fibre mat material. This polypropylene composite material features high properties and homogeneous fibre distribution. This material is typically used for standard semi-structural applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Используется	Ламинат		
Формы	Лист		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.27	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2fnU
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
4.00, energy to power peak	15.0	J	ISO 6603-2
4.00, total impact penetration energy	45.0	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (4.00 mm)	5500	N	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	158	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	166	°C	ISO 3146
Дополнительная информация			

Mass Per Unit Area, Azdel Test Method: 4.680 kg/m<sup>2</sup> Thickness, Azdel Test Method: 3.9 mm Density, ISO 1183 Test Method: 1.20 g/cm<sup>3</sup> Density, ISO 1183 Test Method, Molded Plaque: 1.24 g/cm<sup>3</sup> Recrystallizing Temperature, ISO 3146 Test Method: 114 °C CTLE, Azdel Test Method, -30°C to 0°C, 3mm: 4.3e-5 1/°C CTLE, Azdel Test Method, 0°C to 120°C, 3mm: 3.3e-5 1/°C Blank Heat Parameters-Internal Temperature: 190 to 215°C-Surface Temperature: 205 to 220°C-Typical Heating Time for IR-System: 180 to 240°C-Typical Heating Time for Hot Air System: 240 to 480°C Mould Temperature: 30 to 90°C Moulding Pressure: 150 to 250 bar Minimum Pressing Speed: 20 mm/sec Total Cycle Time: 30 to 90 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

